

中华人民共和国建材行业标准

JC 443—91

纸面石膏板护面纸板

1 主题内容与适用范围

本标准规定了纸面石膏板护面纸板(以下简称护面纸板)的技术要求。
本标准适用于纸面石膏板及其深加工的各类产品的护面纸板。

2 引用标准

- GB 450 纸和纸板试样的采取
- GB 451.1 纸和纸板尺寸及偏斜度的测定法
- GB 451.2 纸和纸板定量的测定法
- GB 451.3 纸和纸板厚度的测定法
- GB 453 纸和纸板抗张强度的测定法(恒速加荷法)
- GB 459 纸伸缩性的测定法
- GB 462 纸和纸板水分的测定法
- GB 1540 纸和纸板吸水性的测定法(可勃法)
- GB 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)
- GB 5402 纸与纸板的透气度测定法(葛尔莱测试法)
- GB 10342 纸张的包装和标志

3 术语

- 3.1 纸面石膏板护面纸板:生产纸面石膏板时,覆盖于石膏芯两面的纸板,并能与石膏芯材牢固地粘结在一起。
- 3.2 成型上纸:生产纸面石膏板时覆盖于石膏浆上面的纸板(即施工使用时的底纸)。
- 3.3 成型下纸:生产纸面石膏板时承载石膏浆的纸板(即施工使用时面纸)。

4 产品分类

- 4.1 护面纸板按质量分为 U、A、B 三个级别。
- 4.2 护面纸板为卷筒纸,规格为:
 - 成型上纸幅宽 890 mm,成型下纸幅宽 960 mm;
 - 成型上纸幅宽 1 190 mm,成型下纸幅宽 1 260 mm;
 - 卷筒直径均为 1 200~1 800 mm,筒芯内径 75 mm 或 150 mm。其他规格的护面纸板,按订货合同规定。

5 技术要求

- 5.1 护面纸板幅宽尺寸偏差为:

国家建筑材料工业局 1991-09-20 批准

1992-07-01 实施

成型上纸不得超过 0 mm,成型下纸不得超过 $+5$ mm。

5.2 护面纸板的技术指标应符合表 1 的规定。

表 1

项 目	规 定		
	U	A	B
定量, g/m ²	250±5	290±10	290±15
厚度, mm	0.34~0.38	0.40~0.44	0.40~0.46
透气度, μm/Pa·s	1.00~1.60		0.85~1.60
吸水性(Cobb 值)g/m ²	正面	15~25	15~30
	反面	15~25	15~30
抗张强度, kN/m ≥	纵向	14.5	13.5
	横向	4.0	3.5
横向湿伸缩性, % ≤	2		
水分, %	10±1		10±2

5.3 外观质量应符合下列要求。

5.3.1 护面纸板层间结合牢固,不得有分层现象。

5.3.2 护面纸板表面应平整,不应有折子、破损、裂口、洞眼等纸病。卷筒内不应有夹条、窝边。

5.3.3 卷筒应松紧一致,其切边不得有粘连、毛边,端面不得有凹凸。

5.3.4 每筒护面纸板的接头不可超过 2 个,接头处用胶粘牢,并用有色纸条加以标记。

5.4 其他定量和有特殊性能要求的护面纸板,有关技术指标由供需双方商定。

6 试验方法

6.1 试样的采取按 GB 450 的规定进行。

6.2 尺寸、定量和厚度按 GB 451.1~451.3 的规定测定。

6.3 透气度按 GB 5402 的规定测定。

6.4 吸水性按 GB 1540 的规定测定,浸水时间为 1 min。

6.5 抗张强度按 GB 453 的规定测定。

6.6 横向湿伸缩性按 GB 459 的规定测定,浸水时间为 10 min。

6.7 水分按 GB 462 的规定测定。

6.8 外观质量的检查除去卷筒外部的 5 层纸板,然后沿纸幅展开 5000 mm 进行目测检查。

7 检验规则

7.1 产品检验应在交货之日起的 3 个月内进行。检验项目包括:外观质量、尺寸、定量、厚度、透气度、吸水性、抗张强度、横向湿伸缩性、水分。

7.2 以同规格的护面纸板一次交货量为一批。

7.3 产品交货检验按 GB 2828 的规定抽样和检验,样本单位为筒。交货试验项目分组、顺序及其检查水平和合格质量水平(AQL)按表 2 规定。

表 2

抽 样 方 案 批量(筒)	二次正常抽样		检查水平 I		不合格的分类	
	样本 大小	B 类不合格品 AQL=6.5 A _c R _c		C 类不合格品 AQL=10 A _c R _c		B 类不合格 C 类不合格
1~25	2 2(4)	0	1	0	2 1 2	抗张强度、 透气度 定 量、厚 度、 吸水性(Cobb 值)、横向湿伸 缩性、水分、外 观质量、尺寸
26~90	5 5(10)	0	2			
	3 3(6)			0	2 1 2	
91~150	5 5(10)	0	2	0	3 3 4	
		1	2			
151~280	8 8(16)	0	3	1	3 3 5	
		3	4			
281~500	13	1	3	2	5	
	13(26)	4	5	6	7	

8 标志、包装、运输与贮存

8.1 在每一筒护面纸板上应标志制造厂名、产品名称、本标准号、定量、规格、质量等级、重量和制造日期。

8.2 护面纸板包装方法按 GB 10342 的规定进行,并补充:卷筒采用本身 5 层纸板作包装,两端应有与卷筒直径相同的护板,再包上防潮纸或塑料薄膜,两头用打包带扎紧。筒芯两端应有堵头,防止压扁。

8.3 产品运输时,应用洁净、防雨的运输工具,严禁与潮湿或易燃的物品混放。不许将纸件从高处扔下,以防损坏。

8.4 产品贮存时应严格防雨雪和地面潮湿。

附加说明:

本标准由中国新型建筑材料工业杭州设计研究院技术归口并负责起草。

本标准主要起草人薛滔菁、肖衍民、徐湘萍、刘艾芸、康育琴。