

目 录

第一章 概论	(1)
第一节 钢筋分类	(1)
第二节 钢筋的质量要求	(3)
第二章 配筋构造	(7)
第一节 钢筋的选用	(7)
第二节 结构构件配筋构造	(10)
第三章 钢筋的配料与代换	(18)
第一节 钢筋的配料	(18)
第二节 钢筋的代换	(25)
第四章 钢筋工程工料计算	(30)
第一节 构件钢筋配置数量计算	(30)
第二节 钢筋长度计算	(33)
第三节 钢筋面积与重量计算	(52)
第五章 钢筋加工	(57)
第一节 钢筋除锈与调整	(57)
第二节 钢筋的冷加工	(73)
第六章 钢筋成型	(80)
第一节 钢筋调直	(80)
第二节 钢筋切断	(83)
第七章 钢筋焊接	(88)
第一节 闪光对焊	(88)
第二节 电阻点焊	(97)
第三节 电弧焊	(104)
第四节 焊接安全技术	(112)
第八章 接头质量检验	(113)
第一节 一般规定	(113)
第二节 钢筋焊接骨架	(114)

第三节	钢筋焊接网	(118)
第四节	钢筋闪光对焊接头	(120)
第九章	钢筋连接	(124)
第一节	钢筋焊接	(124)
第二节	钢筋的机械连接	(147)
第三节	钢筋连接的质量要求	(156)
第四节	锚固长度	(160)
第十章	钢筋机械连接通用技术规定	(162)
第一节	钢筋机械连接的类型和特点	(162)
第二节	术语和符号	(164)
第三节	接头的设计原则和性能等级	(165)
第十一章	钢筋绑扎与安装	(171)
第一节	钢筋现场绑扎	(171)
第二节	钢筋网、架的制作与安装	(178)
第三节	质量检验与安全技术	(182)
第十二章	钢筋工程质量管理	(185)
第一节	钢筋工程质量等级	(185)
第二节	原材料质量	(185)
第三节	钢筋加工质量	(186)
第四节	钢筋连接质量	(187)
第五节	钢筋安装质量	(190)