

中华人民共和国国家标准

GB 13294-1991

球墨铸铁管件

1991—12—13 批准

1992—10—01 实施

国家技术监督局

发布

项 次

项 次.....	2
1 主题内容与适用范围	4
2 引用标准	5
3 分类.....	6
4 尺寸、外形、重量	7

本标准参照采用 IS02531—86《耐压管道用球墨铸铁直管、管件及附件》，球墨铸铁管件的使用应参照有关管道设计、施工规范。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了柔性接口球墨铸铁管件的分类、尺寸、外形、重量、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装和质量证明书等。

本标准适用于输送水、煤气及其他流体管道用柔性接口球墨铸铁管件（以下简称管件）。

2 引用标准

GB 223 钢铁及合金化学分析方法

GB 228 金属拉伸试验方法

GB 231 金属布氏硬度试验法

GB 1348 球墨铸铁件

GB 8715 柔性机械接口铸铁管件

GB 13295 离心铸造球墨铸铁管

3 分类

管件采用柔性接口、按接口形式分为机械、滑入式两类。机械接口形式分为 N1 型、X 型和 S 型三种。滑入式接口形式为 T 型。根据需方要求，亦可采用其他接口形式。

接口形式应在合同中注明。

管件所用的压兰、螺栓、螺母、胶圈、支撑圈子等按 GB 13295 附录中有关规定执行。

4 尺寸、外形、重量

4.1 尺寸

4.1.1 接口形式

管件的接口形式为 N1 型见表 1、图 1（略），X 型见表 2、图 2（略），S 型见表 3、图 3（略），T 型见表 4、图 4（略）。法兰见图 5（略）、表 5、表 6、表 7、表 8。

表 1 N1 型承插口尺寸

公称 口径		各部尺寸										螺栓			重量 kg	
												孔径	螺纹	数量个		
mm																
D _g	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	A	c	P	L	F	R	M	L'	d'	Th	n	承口突部
10 0	26 2	21 0	138 .0	118 .0	18	12	95	10	75	40		180		M20	4	10.1
15 0	31 3	26 2	189 .0	169 .0			10 0								6	14.4
20 0	36 6	31 2	240 .0	220 .0		13	11	77	17.6							
25 0	41 8	36 6	293 .6	271 .6	21		14	12	83	45	190	23				
30 0	47 1	42 0	344 .8	322 .8		13		85	33.0							
35 0	52 4	47 4	396 .0	374 .0		15		87	200							
40 0	57 8	52 6	447 .6	425 .6	24			14			89	46.8				

500	686	632	552.0	528.0				15	97						14	64.0
600	794	740	654.8	630.8		16		16	101							88.0
700	898	844	757.0	733.0		17		17	106							96.0

表 2 X 型承插口尺

公称口径	各部尺寸																											重量 kg						
mm																																		
D _g	d ₁	d ₂		d ₃		d ₄		d ₅		d ₆		d ₇	d ₈	n	f		t ₁	t ₂	t ₃	t ₄		t ₅	t ₆	t ₇	t ₈	(t ₉)	t ₁₀	r ₁	r ₂	r ₃	r ₄	r ₅	承口突部	
100	163	143.0	±1	120.5	±1	118	⁺¹ _{-2.8}	138.9	±1	123.4	±2	142.0	155.7	8.4	3.5	⁺⁰ _{-0.3}	88	40	12	6.0	⁺⁰ _{-1.5}	5	8	48	3.0	39.0	88	4	5	4	17.0	68	4.3	
150	217	195.0		172.5		170	⁺¹ _{-2.9}	190.6		175.3		195.6	209.0	9.1			94														43.0	94	18.5	74
200	278	250.0	^{-1.5} ₋₁	224.5	^{-1.5} ₋₁	222	⁺¹ ₋₃	245.2	^{-1.5} ₋₁	227.8		251.0	265.0	9.8	4.0		100	45	15	7.0		6	10	56	6.2	48.0	100		6	5	35.0	70	10.3	
250	336	301.5		276.5		274	⁺¹ _{-3.1}	296.9		279.7		305.0	318.0	10.5			105	47							58	6.8	48.0	105			36.0	72	14.2	
300	393	356.5	^{+1.8} ₋₁	328.5	^{+1.8} ₋₁	326	⁺¹ _{-3.3}	351.7	^{+1.8} ₋₁	332.1		368.5	374.0	11.2	4.5		110	50	17	8.5		7	12	61	7.2	51.8	110	6	7			37.0	74	18.9
350	448	408.0		380.5		378	⁺¹ _{-3.4}	403.4		383.8		410.5	427.2	11.9			⁺⁰ ₋₁										5.1			56.6	113	6	24.5	98

400	500	462.0	+2.1 -1	431.5	+2.1 -1	429	+1 -3.5	457.2	+2.1 -1	435.8	±2.5	463.0	482.4	12.6	5.0			55	19	9.5		8	14	68		60.0	116		8		26.0	104	29.5
-----	-----	-------	------------	-------	------------	-----	------------	-------	------------	-------	------	-------	-------	------	-----	--	--	----	----	-----	--	---	----	----	--	------	-----	--	---	--	------	-----	------

公称 口径	各部尺寸														螺栓			重量 kg
															孔 径	螺 纹	数 量 个	
	mm																	
D _g	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	A	c	P	L	F	R	M	L′	d′	Th	n	承口突 部		
100	262	210	126.0	118.0	18	12	95	10	75	32	50	180	23	M20	4	10.1		
150	313	262	177.0	169.0		13	100	11	77			40			190	6	14.4	
200	366	312	228.0	220.0					12								83	26.9
250	418	366	279.0	271.6	21	14		13		85		40			8	33.0		
300	471	420	330.8	322.8					15	87						10	38.7	
350	524	474	382.0	374.0		24		14				89			50		14	46.8
400	578	526	433.6	425.6	16				15	97		55				200		24
500	686	632	536.0	528.0				26		110	16		101		60		16	
600	794	740	638.8	630.8	17	106	96.0											
700	898	844	741.0	733.0														

表 3 S 型承插口尺寸

